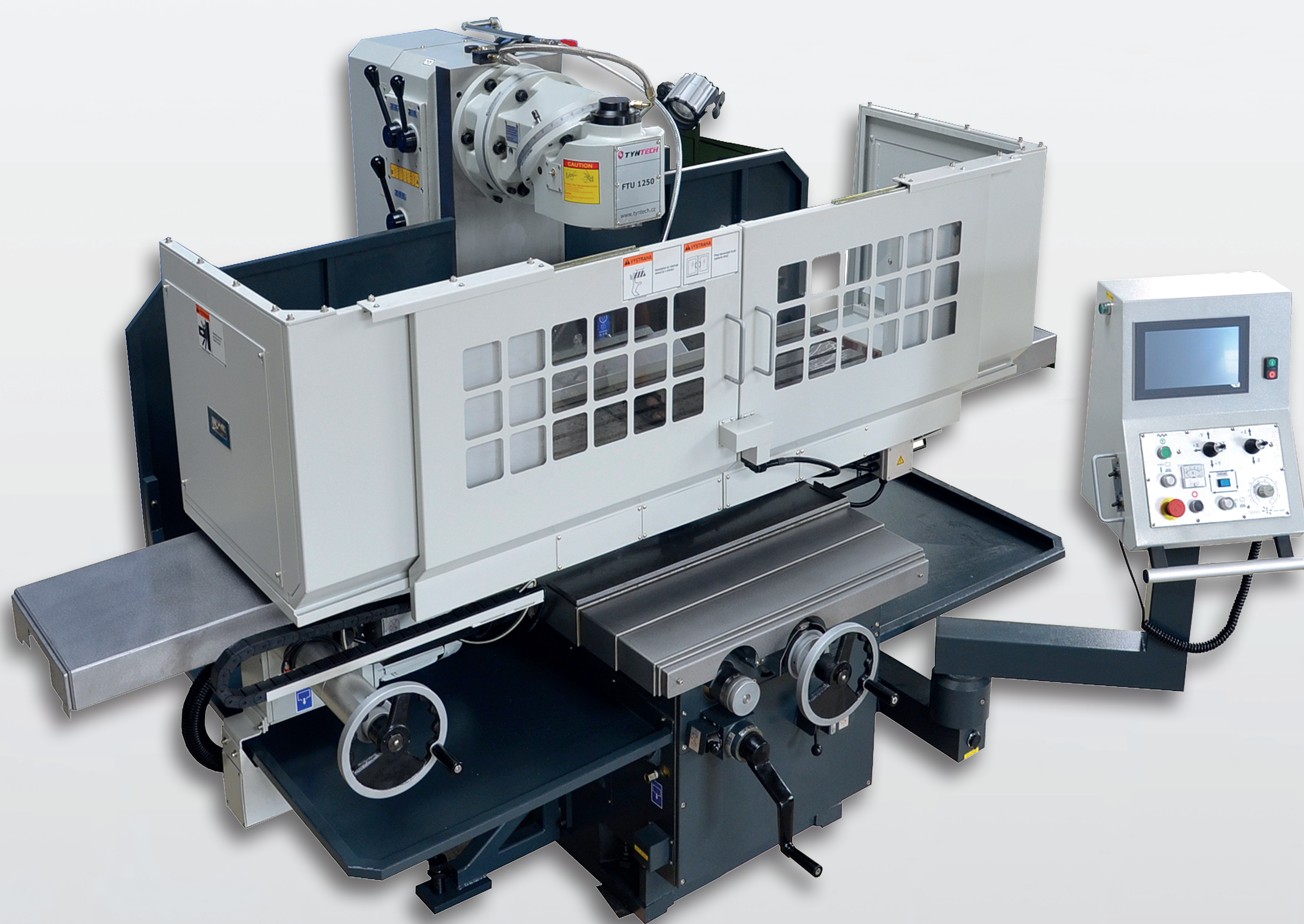




SPECIALISTA NA FRÉZKY

POSITYN



- ✓ FRÉZOVACÍ A VRTACÍ ASISTENT PRO FRÉZOVACÍ STROJE
- ✓ NEJvyšší TŘÍDA KONVEČNÍCH FRÉZOVACÍCH STROJŮ
- ✓ INTUITIVNÍ OVLÁDÁNÍ POMOCÍ GRAFICKÉHO DIALOGU
- ✓ ZACHOVÁNÍ PŮVODNÍCH VLASTNOSTÍ MANUÁLNÍHO OVLÁDÁNÍ

VÝHODY:

- + násobné zvýšení produktivity = vyšší užitná hodnota
- + snížení přímé lidské angažovanosti = snížení zmetkovitosti
- + jednoduché ovládání, zaškolení = zvýšení atraktivity obsluhy
- + řešení při úbytku kvalifikovaných pracovních sil = posílení konkurenceschopnosti

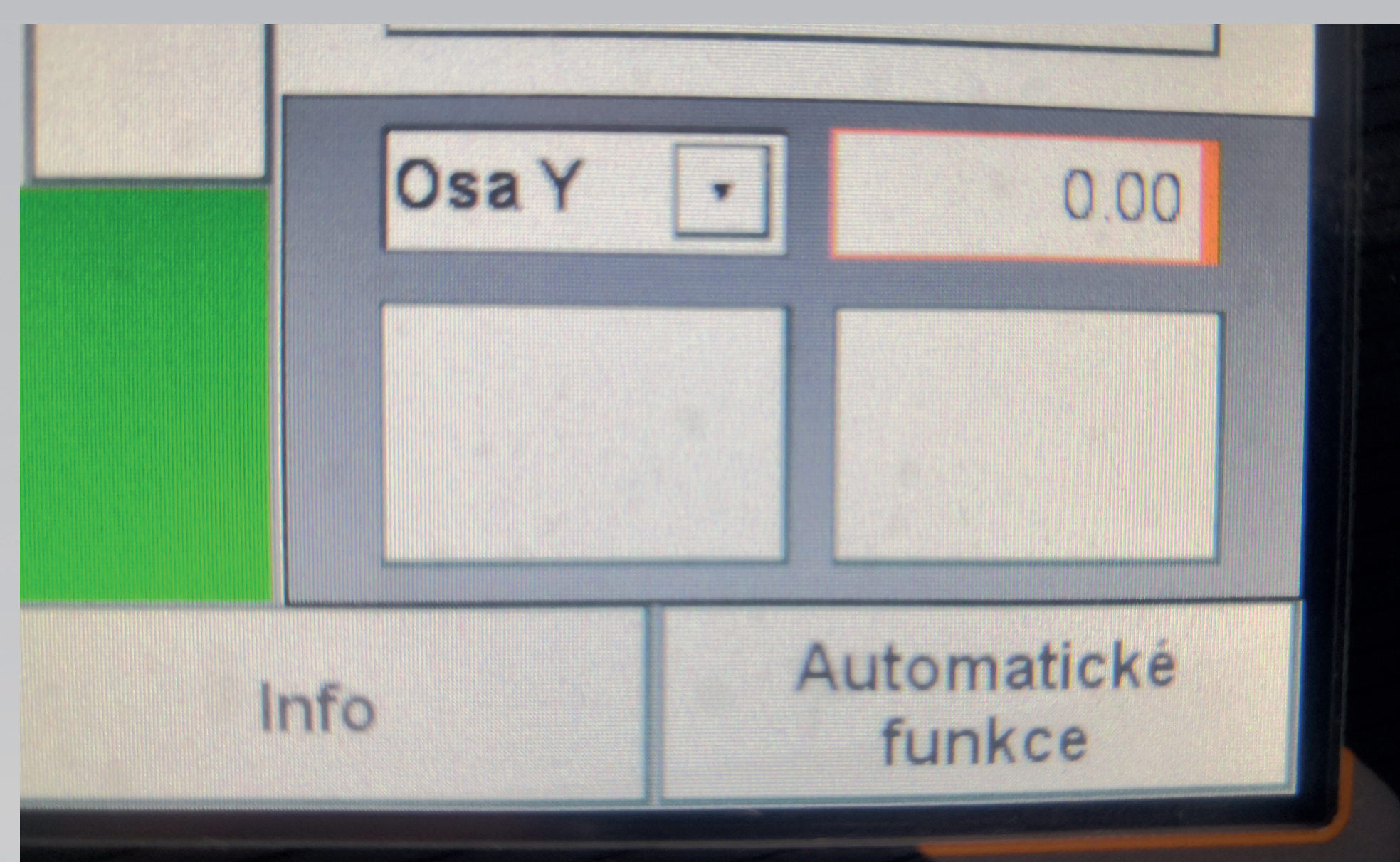
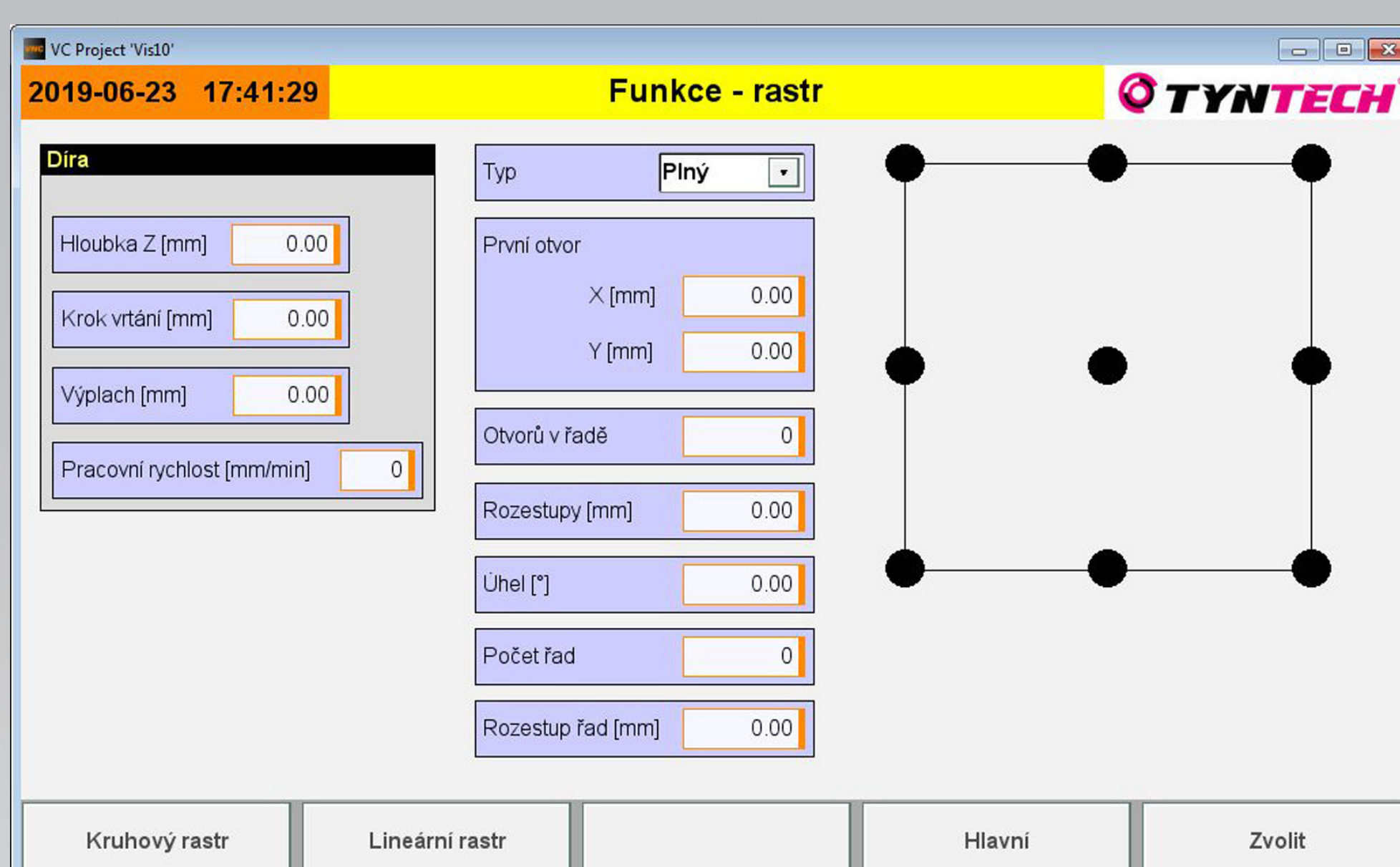
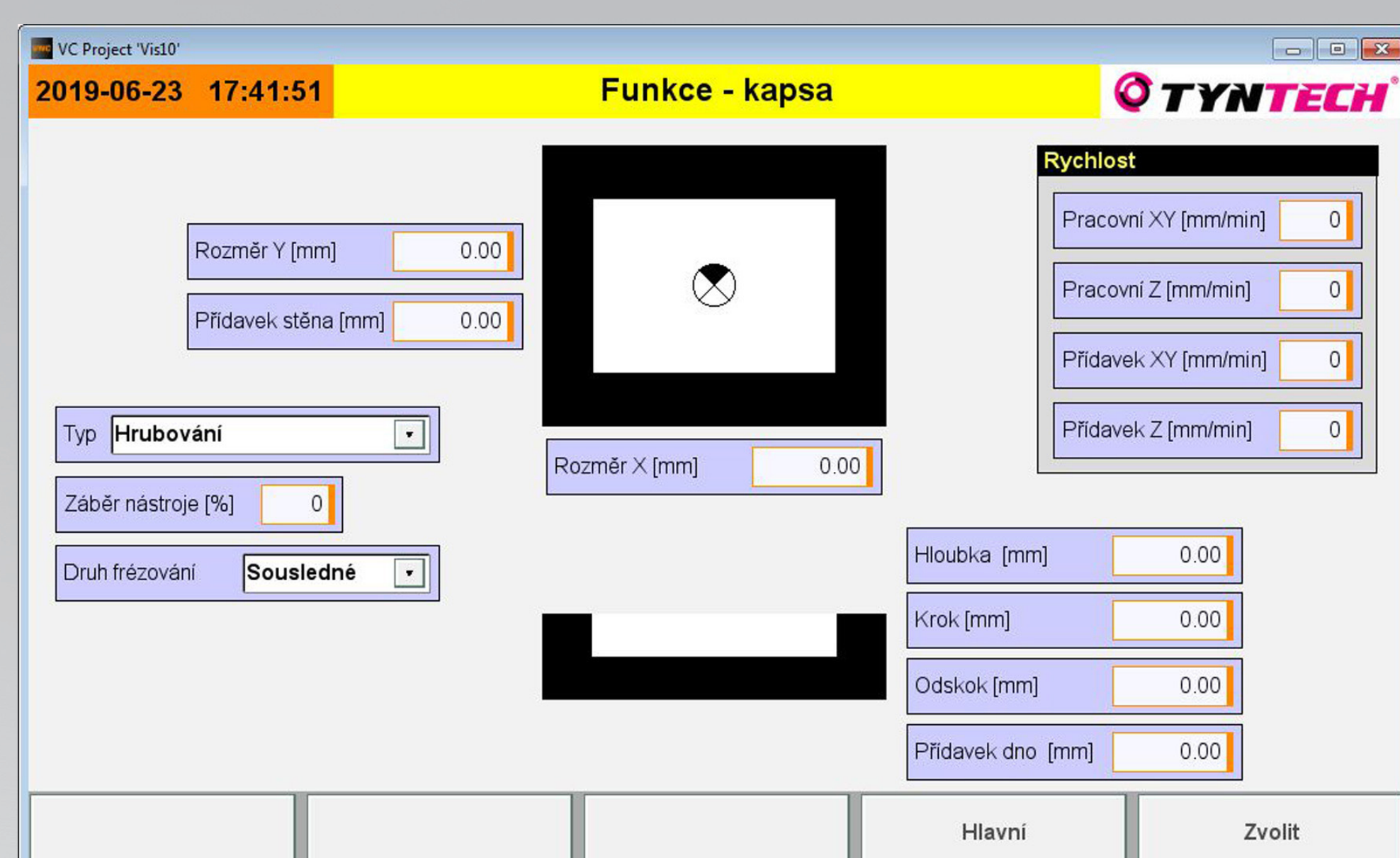
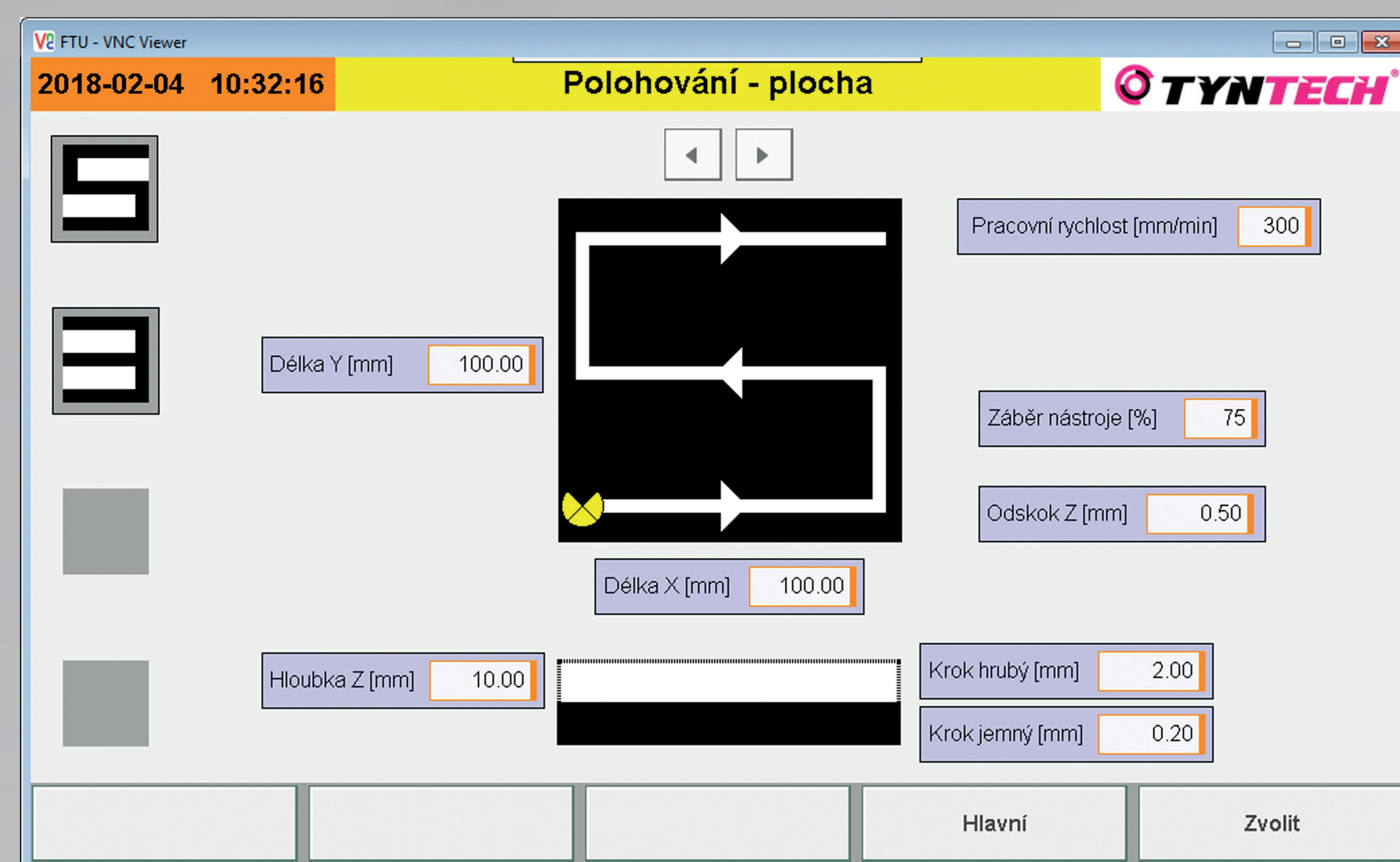
STANDARDNÍ FUNKCE



HLAVNÍ OBRAZOVKA



DETAILY FUNKCÍ



www.tyntech.cz

POSITYN

- ucelený systém pro automatické řízení konvenčních obráběcích strojů na nerotační součásti
 - frézky,
 - horizontky,
 - souřadnicové vrtačky,
 - jednoúčelové stroje atp.
- systém se pohybuje v pravouhlých souřadnicích posuvových os a polárních souřadnicích rotačních os s jednoduchým intuitivním ovládáním
- vhodný pro všechny výše uvedené konvenční stroje s odpovídající posuvovou soustavou jednotlivých os
 - lineární s kuličkovými šrouby,
 - rotační se šnekovou,
 - řemenovou nebo ozubenou soustavou

PRINCIP

- založen na řízení polohování jednotlivých pohybových os stroje samostatně pomocí PLC jednotky a invertorem ovládaných asynchronních motorů s kotvou nakrátko
- vše s podporou lineárních nebo rotačních snímačů pro odměřování polohy v posuvových resp. rotačních osách. Navržená PLC jednotka a spolupracující invertor jsou nejnovější generace z produkce firmy B&R Automation, plně kompatibilní s platformou Průmysl 4.0.
- Polohování probíhá pomocí zadaného výchozího a koncového bodu požadované dráhy pohybové osy. Koncový bod předešlého intervalu pohybu je totožný s výchozím bodem dráhy pohybu následujícího.

HLAVNÍ ÚČEL

- následným řetězením bodů v souřadném systému stroje (X,Y,Z,A) je možné vytvořit pracovní cyklus s pravouhlým uspořádáním posuvů,
- počet bodů v souřadném systému a počet os je libovolný,
- hlavním účelem a smyslem činnosti systému POSITYN je tedy aktivní podpora ovládání posuvových či rotačních os konvenčních obráběcích strojů na nerotační součásti v automatickém cyklu pomocí zadání požadovaného sledu výchozích a koncových bodů.

FUNKCE A OVLÁDÁNÍ

- pro typické či obvyklé frézovací a vrtací operace je využito volitelných, předdefinovaných, jednoduchých intuitivních grafických symbolů a cyklů, jejichž vnitřní uspořádání tyto operace respektuje.
- Systém POSITYN obsahuje všechny obvyklé pravouhlé frézovací, vrtací operace
 - rovinné frézování,
 - kapsa,
 - ostrůvek,
 - drážka,
 - vrtání,
 - vrtání s výplachem,
 - vrtání v rastru atp.
- zadávání hodnot, volba cyklů probíhá na dotykovém zobrazovacím displeji na ovládacím panelu stroje, který zároveň slouží k ovládání ostatních funkcí stroje a jejich kontrole.
- start cyklu probíhá v počátečním bodě (NB 1), který volí obsluha stroje. Najetí počátečního bodu lineárních i rotačních os je velmi jednoduché a přesné pomocí elektronického přenosného ručního kolečka.
- pracovní přesnost systému POSITYN je závislá na mechanickém stavu posuvové soustavy a rozlišovací schopnosti lineárních či rotačních snímačů. V případě standardních lineárních posuvových soustav s běžnými lineárními snímači dosahuje přesnosti srovnatelné s běžnými frézovacími CNC stroji.

VÝHODY

- ponechává konvenčnímu frézovacímu stroji, na nerotační součásti, původní standardní ovládání pomocí ručních kol X,Y,Z a dvou elektronických směrových joysticků XY a Z a dále rozšiřuje ovládání stroje o možnost použití přenosného elektronického ručního kolečka X,Y,Z, A,
- snižuje přímou lidskou angažovanost na obsluhu konvenčního obráběcího stroje na nerotační součásti,
- snižuje chybovost obsluhy,
- zvyšuje atraktivitu obsluhy,
- rozšiřuje rozsah použití konvenčního obráběcího stroje, čímž zvyšuje produktivitu, využitelnost a celkovou efektivitu,
- nabízí možnost zapojení konvenčního obráběcího stroje na nerotační součásti do struktur automatizovaných výrobních soustav, dálkovou správu, monitoring, kompatibilitu platformy Průmysl 4.0 atp.
- zvýšenou produktivitou a operativností pomáhá řešit úbytek kvalifikovaných obsluh konvenčních strojů na trhu,
- systém POSITYN poskytuje konvenčnímu obráběcímu stroji na nerotační součásti nejvyšší užitnou hodnotu, provozovateli, uživateli konkurenční výhodu a posílenou pozici na trhu.
- plní nejvyšší očekávání a nároky, kladené na moderní konvenční obráběcí stroj na nerotační součásti.